



納入仕様書

納入先：
品名：電気機器用ビニル絶縁電線 黄/緑 (30~70%)
K I V 0.75~38mm²

仕様書番号：SD1229-18



年 月 日 発行

品川電線株式会社



仕様書番号：SD 1229-18

変更履歴

	年月日	見直し・変更内容	変更理由	承認	担当
制定	2006. 6. 8	新規制定（旧SD1092B-14より独立）	識別が埋め込みストレートマーク（パーチカル）に変更のため	森安	阿部
改版	2007. 10. 9	サイズ追加（ $0.75\text{mm}^2 \sim 3.5\text{mm}^2$ ） ストレートマークの条数、幅を追加			



電気機器用ビニル絶縁電線 黄/緑 (30~70%)

1. 適用範囲

この仕様は、600V以下の電気機器の接地回路に用いられる、導体が可とうよりのビニル絶縁電線（以下、電線という。）について規定する。

尚、この電線の被覆物には、鉛化合物を含有しないものとする。

備考. この仕様書の引用規格を次に示す。

JIS C 3102 電気用軟銅線

JIS C 3307 600V ビニル絶縁電線

JIS C 3316 電気機器用ビニル絶縁電線

2. 記号

電線の記号は、“K I V”とする。

3. 特性

特性は、表1のとおりとする。

表1 特性

項 目		特 性
導体抵抗		付表の値以下
試験電圧	スパーク	付表の試験電圧の値に0.15秒耐えること
絶縁抵抗		付表の値以上
絶縁体の引張	引張強さ	10MPa以上
	伸 び	100%以上
加熱	引張強さ	加熱前の値の85%以上
	伸 び	加熱前の値の80%以上
耐油	引張強さ	浸油前の値の85%以上
	伸 び	
巻付加熱		表面にひび、割れを生じないこと
低温巻付け		
加熱収縮		3%以下
加熱変形		厚さの減少率 40%以下
難燃		60秒以内で自然に消えること

4. 材料、構造及び加工方法

材料、構造及び加工方法は、付表及び次の各項による。

(1) 導体 導体は、JIS C 3102に規定する軟銅線をより合わせたものとする。

(2) 絶縁体 絶縁体は、(1)の導体上に付表に示す厚さのビニルを導体と同心円状に被覆する。

絶縁体の厚さの平均値の許容差は、付表の値の±10%以内とし、最小厚さは、付表の値の80%以上とする。



5. 電線の色

電線の色は、黄/緑（黄色絶縁体上に緑色埋め込みストレートマーク（パーティカル）を占有面積が30～70%の範囲になるように施したもの）とする。

6. 試験方法

試験方法は、5.5mm²～14mm²は、JIS C 3316の6.（試験方法）のKIVにより、22mm²～38mm²は、JIS C 3307の6.（試験方法）による。

7. 表示

電線の表面には、下記の事項を容易に消えない方法で連続表示するものとする。

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| (1) 電安法による特定電気用品の
記号（<PS>E） | (4) 導体公称断面積 |
| (2) 製造業者名または略号 | (5) 製造年 |
| (3) 電線の記号 | (6) 被覆物に鉛化合物を含有していない
旨の表示（LF） |

付表 K I V

導 体			絶縁体 厚さ mm	仕上外径 (約)mm	最大 導体 抵抗 (20℃) Ω/km	最小 絶縁抵抗		試験電圧 V/0.15s	参 考					
公 称 断面積 mm ²	構 成 素線数/素線径mm	外径 mm				MΩ km			概算 質量 kg/km	標準 条長 m	ストレートマーク			
						20℃	60℃				条数 条	幅 約mm		
0.75	30/0.18	1.1	0.8	2.7	24.4	50	0.2	7500	14	200	3	1.1		
1.25	50/0.18	1.5	0.8	3.1	14.7				20			1.3		
2.0	37/0.26	1.8	0.8	3.4	9.50				0.15			28	1.4	
3.5	45/0.32	2.5	0.8	4.1	5.09							46	100	1.7
5.5	70/0.32	3.1	1.0	5.1	3.27							70	2	3.2
8	50/0.45	3.7	1.2	6.1	2.32	100	3.8							
14	88/0.45	4.9	1.4	7.7	1.32	40	0.1	10000	170	3	3	3.2		
22	7/20/0.45	7.0	1.6	10.5	0.844				270			6.4		
30	7/27/0.45	8.1		11.5	0.625				350			4.7		
38	7/34/0.45	9.1	1.8	13.0	0.496				435			5.3		
												12500		